

Kettenbagger

Hyundai R55-9A



KOMMUNAL- & UMWELTTECHNIK



**Pflegebagger für schwieriges
Gelände**

Hyundai R 55 - Pflegebagger

Die Umrüstung des Großserienkettenbaggers R 55 zu einem Spezialgerät für die Gewässerunterhaltung wurde von Praktikern für Praktiker entwickelt. Die breiten Kettenlaufwerke, spezielle Stiele und eine auf den Mähkorb abgestimmte Hydraulik machen das Fahrzeug zu einem Spezialmähbagger mit weiter Auslage für feuchtes und unwegsames Gelände. Die kompakten Abmessungen, das geringe Gewicht und der Bedienungskomfort eines großen Baggers erleichtern dem Anwender die Arbeit.



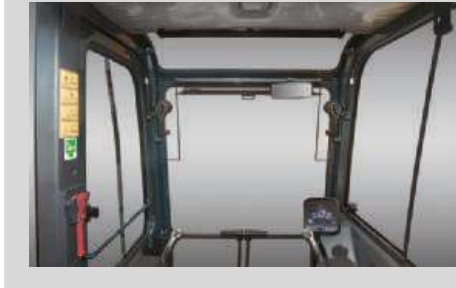
Das Gesamtgewicht des Hyundai R55 in modifizierter Ausführung mit dem Auslegerarm und einem 3 m Mähkorb beträgt ca. 7,2 to.

Der Bagger verfügt über ein Mengenregelventil und eine Haltefunktion für den Mähkorbbetrieb

Komfort - Bedienfreundlichkeit - großzügig dimensionierte Fahrerkabine



- Klimaautomatik
- klappbare Konsole
- Frontscheibe als Schiebefenster
- Fensterverriegelung
- Aufbewahrungsfächer



- Ergonomische Joysticks
- Radio / MP3
- geräumige Fahrerkabine
- hervorragende Rundumsicht
- Luftgefederter Fahrersitz



- Zusatz-Ölkühler**
- 150 ltr./min

- Kontergewicht heckseitig integriert**
- ca. 350 kg



- Bodenplatten 700 mm gekröpft**
- Fahrzeugaußenbreite 2200 mm**

- Arbeitsbereich ca. 8 m**
- gemessen von Auslegeranschluss mit Mähkorb**



MOTOR

MODELL	YANMAR 4TNV98C		
Bauart	Wassergekühlter, 4-takt Dieselmotor, 4 Zylinder in Reihe, Direktspritzer und niedriger Emission		
Nennleistung	SAE	J1995 (brutto)	66,9 HP (49.9 kW) / 2400 U/min
		J1349 (netto)	65,1 HP (48.5 kW) / 2400 U/min
	DIN	6271/1 (brutto)	66,9 PS (49.9 kW) / 2400 U/min
		6271/1 (netto)	65,1 PS (48.5 kW) / 2400 U/min
Max. Drehmoment	24 kgf.m (174 lbf.ft) / 1560 U/min		
Bohrung x Hub	98 mm (3.86") x 110 mm (4.33")		
Hubraum	3319 cc (203 cu in)		
Batterien	1 x 12 V x 100 Ah		
Startmotor	12 V - 3,0 kW		
Lichtmaschine	12 V - 80 A		

HYDRAULIKSYSTEM

HAUPTPUMPE	
Bauart	Zwei variable Axialkolbenpumpen
Nennförderleistung	2 x 62,5 l/min pumpen
Subpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe

Kraftstoffsparendes Pumpensystem	
HYDRAULIKMOTOREN	
Fahrmotor	Axialkolbenmotor mit zwei Drehzahlen mit Gegendruckventil und Feststellbremse
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit automatischer Bremse

ÜBERDRUCKVENTILEINSTELLUNGEN	
Arbeitsausrüstungskreise	220 kgf/cm ² (3,130 psi)
Fahrkreis	220 kgf/cm ² (3,130 psi)
Schwenkkreis	220 kgf/cm ² (3,130 psi)
Vorsteuerkreis	30 kgf/cm ² (430 psi)
Servoventil	Installiert

HYDRAULIKZYLINDER	
Anzahl Zylinder- Bohrung x Hub	Ausleger: 1-110 x 715 mm (4.3" x 28.1")
	Löffelstiel: 1-90 x 850 mm (3.5" x 33.5")
	Löffel: 1-80 x 660 mm (3.1" x 26.0")
	Ausleger schwenken: 1-95 x 535 mm (3.7" x 21.1")
	Planierschild: 1-110 x 219 mm (4.3" x 8.6")

ANTRIEB UND BREMSEN

Antriebsweise	Vollhydrostatisch
Fahrmotor	Axialkolbenpumpe, Bodenplattentyp
Getriebe	Planetengertriebe
Max. Zugkraft	5300 kgf (11,700 lbf)
Max. Fahrgeschwindigkeit (hoch) / (niedrig)	4,1 km/St. (2.5 mph) / 2,1 km/St. (1.3 mph)
Steigfähigkeit	35° (70 %)
Parkbremse	Nassscheibenbremse

BEDIENUNGSELEMENTE

Durch Vorsteuerdruck betätigte Steuerknüppel und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine bequeme und nicht ermüdende Bedienung.

Vorsteuerbedienung	Zwei Knüppel mit einem Sicherheitshebel (L) : Schwenken und Löffelstiel, (R) : Ausleger und Löffel (ISO-Vorlage)
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen
Motordrehzahlregelung	Elektrisch, Drehschaltertyp

SCHWENKWERK

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Schwenkgetriebe	Planetengertriebe
Schwenklagerschmierung	Fettbad
Schwenkbremse	Nassscheibenbremse
Schwenkgeschwindigkeit	9,1 U/min

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN

Füllmengen	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	120,0	31.7	26.4
Motor Kühlfüssigkeit	9,5	2.5	2.1
Motoröl	11,6	3.1	2.6
Schwenkwerk	1,5	0.4	0.3
Fahrtrieb (per Seite)	1,2	0.3	0.3
Hydraulikanlage	120,0	31.7	26.4
Hydrauliktank	70,0	18.5	15.4

FAHRGESTELL

Der X-förmige Mittelrahmen ist mit verstärkten Kastenkettenrahmen verschweisst worden. Die Konstruktion beinhaltet geschmierte Rollen, Freilaufrollen, Ketteneinstellvorrichtungen mit Stossdämpferfedern und Raupen mit Zweisteg- oder Dreisteg-Bodenplatten.

Mittelrahmen	X-Bein-Ausführung
Kettenrahmen	Pentagonalkastenausführung
Bodenplattenzahl per Seite	40
Anz. der oberen Rollen auf jeder Seite	1
Anz. der unteren Rollen auf jeder Seite	5

GESAMTGEWICHT (ANNÄHERND)

Gesamtgewicht einschliesslich 3000 mm (9' 10") Monoausleger, 1600 mm (5' 3") Löffelstiel, SAE gehäufert 0,18 m³ (0.24 yd³) Tieflöffel, Schmiermittel, Kühlfüssigkeit, gefüllter Kraftstofftank, Hydrauliktank und Standardarbeitsausrüstung.

GEWICHT DER HAUPTKOMPONENTE	
Oberwagen	2710 kg (5,970 lb)
Monoausleger (mit Löffelstielzylinder)	310 kg (680 lb)

GESAMTGEWICHT	
Gesamtgewicht	5650 kg (12,460 lb)

• Monoausleger mit Schild



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Menke Kommunal- & Umwelttechnik GmbH
Langenwiedenweg 98, 59457 Werl

fon: 02922 / 87 83 0 360 oder 370
fax: 02922 / 87 83 0 20

www.menke-umwelttechnik.de